

Назначение

Мотор редуктор – уникальное и надежное устройство, используемое в промышленном оборудовании, грузоподъемных механизмах, конвейерных и вентиляционных системах, лифтах и т. д.

Червячные редукторы и мотор-редукторы являются приводом общего назначения предназначены для изменения крутящих моментов и частоты вращения.

За счет своей универсальности нашли широкое применение практически во всех областях производственной индустрии.

Редукторы рассчитаны на длительную работу до 24 ч. в сутки или с периодическими остановками; работу в непрерывном и повторно-кратковременном режимах, при вращении валов в любую сторону, в различных пространственных положениях.

Мотор-редуктор ПР

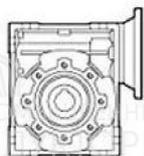
Червячные моторы редукторы производятся по технологии литья под давлением. Благодаря усовершенствованному корпусу, агрегат монтируется в различных положениях, что технически удобно при устройстве и сборке различных систем: коммуникаций, лифтов, кранов и др. Корпус редуктора червячного ПР изготавливается из чугуна и сплава алюминия, обеспечивающих высокую надежность в эксплуатации. Учитывая, что зубчатое колесо подвергается постоянному трению и механическим нагрузкам, для его производства используется бронза.

Червячные моторы редукторы ПР имеют компактные размеры и небольшой вес, что в комплексе с остальными достоинствами обеспечивают высокую производительность, функциональность и практичность.

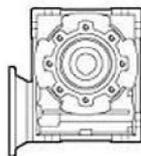
Условное обозначение червячных редукторов ПР

Мотор-редуктор ПР 463.60.23,3.0,55x1400.B3.SS1.FA1.TA2

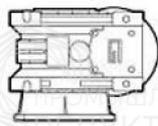
ПР	463	60	23,3	0,55x1400	B3	SS1	FA1	TA2
Тип	Габаритный размер: межосевое расстояние червячной передачи в мм	Передаточное число	Частота вращения выходного вала, мин ⁻¹	Мощность и обороты электродвигателя	Монтажное исполнение	Исполнение выходного вала	Исполнение с присоединительным фланцем на выходном валу	Исполнение с реактивной тягой



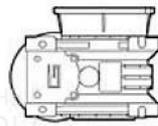
B3
(Стандарт)



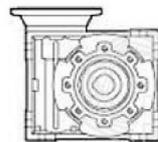
B8



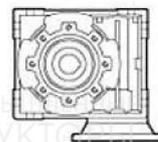
B6



B7

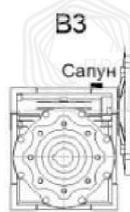


V5

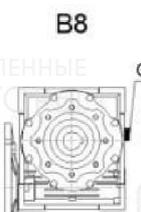


V6

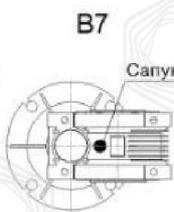
Монтажные исполнения для одноступенчатых редукторов



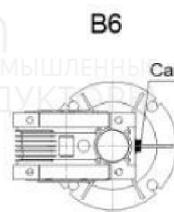
B3
ПР 430-4150



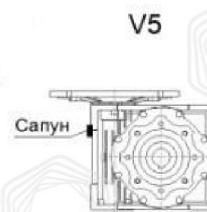
B8
ПР 430 (1)



B7
ПР 430
ПР 490 (2)



B6
ПР 430-450
ПР 463 (3)



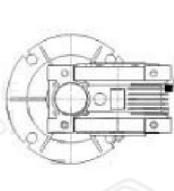
V5
ПР 430-490



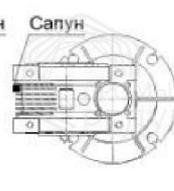
V6
ПР 430-4150



ПР 440-490



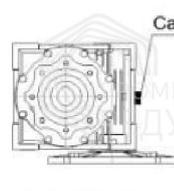
ПР 440-475



ПР 490 (4)



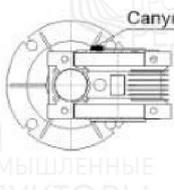
ПР 490-4150 (5)



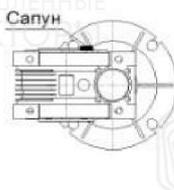
ПР 430 (6)



ПР 4110-4150



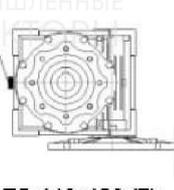
ПР 490-4150



ПР 463-4150



ПР 490-4150 (5)



ПР 440-450 (7)

Места установки сапунов в зависимости от монтажного положения и габарита редуктора

- 1 - для ПР 430 монтажное положение не использовать, если нет места под установку сапуна
- 2 - для ПР 490 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 490-4150 при установке бокового фланца FA2 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 3 - для ПР 463 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 463-4150 при установке бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 4 - для ПР 490 установить сапун при использовании бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 5 - для ПР 490 установить сапун при использовании входного фланца 80B14, 90B14, 80B5, 90B5
- 6 - для ПР 430 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 7 - для ПР 440, ПР 450 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"